

OFFRE D'EMPLOI



UN(E) ADJOINT(E) CHEF DE SERVICE **ÉNERGIE/RÉGÉNÉRATION (H/F)** **Poste en CDI basé à Saint-Gaudens**

Le Groupe Fibre Excellence est un acteur majeur de la filière forêt-bois française.

Il est le seul producteur national de pâte à papier marchande, utilisée par des clients papetiers français, européens et internationaux pour fabriquer des produits de notre quotidien (emballages, papiers hygiène, papiers écriture...).

Avec ses deux sites de production en France, le Groupe a une capacité de production d'environ 560 000 Tonnes par an et affiche un chiffre d'affaires annuel d'environ 300 millions d'euros.

Grâce à l'optimisation de ses process industriels, le Groupe est également producteur d'électricité renouvelable et de bioproduits issus du bois.

Fort d'un approvisionnement local et en circuit court pour ses matières premières bois (250 Km autour des sites de production), FIBRE EXCELLENCE soutient l'emploi régional avec près de 7000 emplois indirects au niveau du Groupe.

Attaché à la gestion durable des ressources forestières, FIBRE EXCELLENCE contribue directement par ses filiales de gestion et de récolte à une politique proactive en faveur de la gestion durable des forêts françaises.

Le Groupe s'engage également dans divers programmes de mécénat en faveur de la forêt française.

Implantée au pied des Pyrénées en 1959, l'usine de Saint Gaudens a totalement été reconstruite en 1992 et continue à investir pour atteindre les meilleurs standards industriels et réduire son empreinte environnementale.

Située entre Toulouse et Tarbes, Fibre Excellence Saint-Gaudens est à la fois un acteur incontournable pour la filière forêt-bois et un atout économique pour la Région.

Fort de ses 280 collaborateurs, Fibre Excellence Saint-Gaudens continue à recruter localement et investir dans le développement des compétences de ses collaborateurs.

Le poste :

Rattaché au Chef de Service Energie/Régénération, vous l'assistez en suivant, corrigeant et mettant en œuvre des actions permettant d'atteindre les objectifs globaux du service Sécurité, Environnement, Production, Qualité et en améliorant le processus de production dans un but d'optimisation des rendements.

Vos missions principales seront :

- Assurer le contrôle du fonctionnement optimal des installations en collaboration avec les assistants procédés et les équipes opérationnelles en :
 - Vérifiant les process en salle de conduite et système de supervision pour assurer le suivi des paramètres de mesure
 - Effectuant des tournées de vérification sur site
 - Décidant, en collaboration avec le chef de service et les assistants procédés, des actions correctives à mener
- Participer à l'analyse des dysfonctionnements et proposer des actions correctives
- Identifier les problèmes urgents à résoudre à partir des rapports des opérateurs et contremaîtres, des tournées sur site et proposer les actions correctives adaptées à mettre en œuvre
- Veiller au respect de la sécurité dans le service, à la propreté des locaux et assurer la réalisation des actions sécurité qui seront confiées
- Participer à la préparation et la réalisation d'essais industriels
- Participer à :
 - L'identification, la préparation et la planification des travaux d'exploitation à réaliser
 - L'identification et le suivi des travaux à réaliser par le service maintenance
 - Préparer les différents arrêts techniques annuels (organisation des réunions de préparation, appels d'offres et commandes de travaux, Inspections Communes Préalables et Plans de Préventions des Risques, suivis de chantiers)
- Contribuer à la formation des opérateurs
- Veiller au rendement optimal du processus de production du service, identifier et mener les actions d'optimisation nécessaires et assurer le suivi de celles-ci à partir des plans d'actions décidés
- Contribuer à la rédaction des procédures, instructions et consignes relatives à la qualité, sécurité, l'environnement et le fonctionnement du service
- Gérer les relations avec le laboratoire et le service environnement
- Être le garant du bon fonctionnement des TAR du service et assurer le suivi du traitement Légionnelle préventif et/ou curatif en relation avec l'assistant procédés
- Assurer le bon fonctionnement et le suivi de la station d'épuration et de l'incinérateur
- Représenter le chef de service en son absence vis-à-vis des équipes et de l'encadrement



Les compétences et qualités recherchées :

- Maîtriser les outils informatiques : Pack Office
- Bonne maîtrise de l'anglais
- Compétences rédactionnelles, capacité d'analyse et de synthèse
- Aptitudes dans la mise en œuvre des démarches de résolution de problèmes
- Appétence pour le travail de terrain et le domaine technique
- Rigueur, autonomie, sens des responsabilités
- Curiosité, proactivité, capacité à anticiper les éventuels problèmes et incidents
- Réactivité, adaptation, sens de l'organisation et définition des priorités
- Capacités relationnelles, travail en équipe, capacité d'écoute et force de proposition

Formation initiale et expérience :

- Formation supérieure BAC + 5 type chimique, génie chimique et industrielle
- Une première expérience en milieu industriel de process serait un plus

Notre offre d'emploi est à pourvoir dès que possible.

Si cette offre retient votre attention et que vous souhaitez nous rejoindre pour relever ce défi, n'hésitez pas à candidater !

Pour postuler, transmettez votre **CV accompagné d'une lettre de motivation** à l'attention de **Madame Cécile CARON, Directrice des Ressources Humaines**

par mail : recrutement@fibre-excellence.com ou par voie postale : Fibre Excellence Saint-Gaudens – Rue du Président Saragat – 31800 Saint-Gaudens.